



SPRINTER

VINYLOSPRINT GREY PRO MAT 100 M1

FICHE TECHNIQUE & D'INFORMATIONS *

INFORMATIONS GENERALES

Description	Film PVC monomère blanc mat adhésif 100µ - permanent – Colle grise
Performances	Excellente imprimabilité et stabilité dimensionnelle
Classement au feu	Norme française M1
Usage	Intérieur & extérieur
Applications	Vitrophanie, PLV, stickers, promotions, sur surfaces lisses
Profil ICC	Oui - Disponible sur : www.colorbase.com/profile-search **
Idéal en impression	UV, (éco)-Solvant & Latex ***

[Accéder au produit](#)

INFORMATIONS TECHNIQUES

Couleur	Blanc mat
Adhésif	Gris permanent
Face d'impression	1 face, enroulé à l'extérieur (Po)
Type de colle	Acrylique solvant – permanent
Pose	A sec ou avec de l'eau
Liner	Papier 140grs – enduction PE une face
Poids avec/sans liner	292 / 175 grs / m ²
Épaisseur avec/sans liner	250 / 100 µ
Température de l'environnement	25°C (+/- 5°C)
Taux d'humidité pour impression	50% (+/- 10%)
Finitions possibles	Lamination à froid optionnelle (de préférence avec un film pvc monomère)
Durée de vie indicative (fonction de l'utilisation)	2 ans

SPRINTER S.A.S.

26 A rue Gay Lussac – 94430 Chennevières-sur-Marne
www.sprinter-pro.com – contact@sprinter-pro.com – Tel : 01 81 89 44 93

IMPACT ENVIRONNEMENTAL

Recyclabilité de la matière	100%
Conformité REACH	Oui
Phtalates (DBP, DEHP, DNOP, DINP)	Aucun
COV	Aucun

STOCKAGE & LOGISTIQUE

Dimensions disponibles	Voir sur https://sprinter-pro.com/produit
Diamètre du mandrin	76 mm
Diamètre du rouleau sans emballage	15 cm
Code de nomenclature douanière	3919909090
Durée de stockage	6 mois à réception du produit
Conditions de stockage	En intérieur, sain et sec (-5°C / +30°C)
Emballage	PE + Tube rigide + capsules de protection

* Tous les tests ont été réalisés par Sprinter S.A.S et/ou ses fournisseurs et les informations sont données à titre indicatif. Elles n'ont pas de valeur contractuelle.

** Sélectionner « SPRINTER » dans « Material Manufacturer » et « VinyloSprint White pro Mat M1 » dans « Material Name »

*** Peut varier en fonction des profils et des machines utilisées. Toujours faire un test au préalable sur les produits.