



SPRINTER

TEXSPRINT NATURE FRONTLIT M1

FICHE TECHNIQUE & D'INFORMATIONS *

INFORMATIONS GENERALES

Description	Toile polyester lanche frontlit enduite – sans PVC
Performances	Sans curling – sans PVC
Classement au feu	Norme française M1
Usage	Intérieur & extérieur
Applications	Frontlit, affichage grand format, bannières, displays, etc.
Profil ICC	Oui - Disponible sur : www.colorbase.com/profile-search **
Idéal pour impression en	UV, (éco)-Solvant, Latex ***

[Accéder au produit](#)

INFORMATIONS TECHNIQUES

Couleur	Blanc mat des deux côtés
Adhésif	Non
Face d'impression	1 face, enroulée vers l'intérieur (PI)
Poids (tolérance de 5%)	275 grs / m ²
Epaisseur (tolérance de 5%)	260 μ
Assemblage de fils	Tissé
Composition	55% polyester / 45% enduction Poly Acrylate
Force de tensions (chaîne / trame)	270 / 190 N/5cm
Résistance à la déchirure (chaîne / trame)	35 / 30 N/5cm
Résistance à la température	-40°C / +90°C
Soudable	Oui avec bandes de renfort
Finitions possibles	Couture, adhésivage, pose d'œillets
Durée de vie indicative (fonction de l'utilisation)	5 ans

SPRINTER S.A.S.

26 A rue Gay Lussac – 94430 Chennevières-sur-Marne
www.sprinter-pro.com – contact@sprinter-pro.com – Tel : 01 81 89 44 93

IMPACT ENVIRONNEMENTAL

Recyclabilité / Surcyclabilité de la matière	Oui
Conformité REACH	Oui
Phtalates (DBP, DEHP, DNOP, DINP)	Aucun
COV	Aucun

STOCKAGE & LOGISTIQUE

Dimensions disponibles	Voir sur www.sprinter-pro.com/produits
Diamètre du mandrin	76 mm
Diamètre des rouleaux sans emballage	15 cm
Code de nomenclature douanière	5903909990
Durée de stockage	6 mois à réception du produit
Conditions de stockage	En intérieur, sain et sec (-5°C / +30°C)
Emballage	PE + Tube rigide + capsules de protection

* Tous les tests ont été réalisés par Sprinter S.A.S et/ou ses fournisseurs et les informations sont données à titre indicatif. Elles n'ont pas de valeur contractuelle.

** Sélectionner « SPRINTER » dans « Material Manufacturer » et « Texsprint Nature Greyback 265 M1 » dans « Material Name »

*** Peut varier en fonction des profils et des machines utilisées. Toujours faire un test au préalable sur les produits.