



SPRINTER

POLYSPRINT WINDOW TACK CLEAR

FICHE TECHNIQUE & D'INFORMATIONS *

INFORMATIONS GENERALES

Description	Film polyester ultra transparent – adhérence silicone
Performances	Optiquement transparent – pose et dépose très facile
Classement au feu	Non classé
Usage	Intérieur – extérieur possible pour des courtes durées
Applications	Vitrophanie, PLV, stickers, promotions, sur surfaces lisses et planes uniquement
Profil ICC	Non
Idéal en impression	UV, (éco)-Solvant & Latex **

[Accéder au produit](#)

INFORMATIONS TECHNIQUES

Couleur	Optiquement transparent
Adhésif	Oui – enlevabilité très facile grâce à l'enduction
Face d'impression	1 face enroulée vers l'extérieur (PO)
Type de colle	Enduction silicone – auto adhérence par propagation
Pose	A sec ou avec de l'eau, sur surface propre et sèche
Liner	Oui – polyester blanc translucide
Poids avec/sans liner	240 / 180 grs / m ²
Épaisseur avec/sans liner	180 / 130 μ
Composition	100% PET
Température de l'environnement	15 - 30°C
Taux d'humidité pour impression	30 - 60%
Finitions possibles	Lamination
Durée de vie indicative (fonction de l'utilisation)	10 ans

SPRINTER S.A.S.

26 A rue Gay Lussac – 94430 Chennevières-sur-Marne
www.sprinter-pro.com – contact@sprinter-pro.com – Tel : 01 81 89 44 93

IMPACT ENVIRONNEMENTAL

Recyclabilité de la matière	100%
Conformité REACH	Oui
Phtalates	Aucun
COV	Aucun

STOCKAGE & LOGISTIQUE

Dimensions disponibles	Voir sur www.sprinter-pro.com/produit
Diamètre du mandrin	76 mm
Diamètre du rouleau sans emballage	14 cm
Code de nomenclature douanière	3919900000
Durée de stockage	6 mois à réception du produit
Conditions de stockage	En intérieur, sain et sec (-5°C / +30°C)
Emballage	PE + Tube rigide + capsules de protection

* Tous les tests ont été réalisés par Sprinter S.A.S et/ou ses fournisseurs et les informations sont données à titre indicatif. Elles n'ont pas de valeur contractuelle.

** Sélectionner « SPRINTER » dans « Material Manufacturer » et « BannerSprint Frontcoat 510 (ou 450) » dans « Material Name »

*** Peut varier en fonction des profils et des machines utilisées. Toujours faire un test au préalable sur les produits. Nous n'avons pas de profils spécifiques, utiliser celui pour polyester transparent ou diffusant.